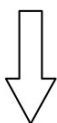
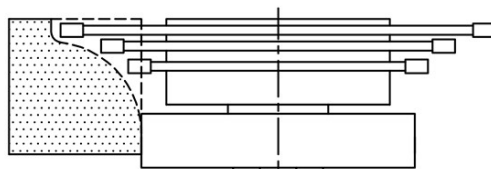
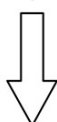
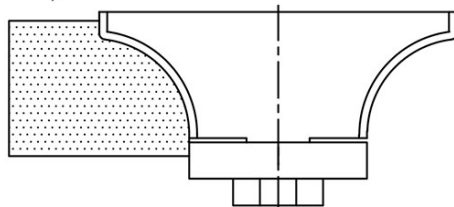


СХЕМА ОБРАБОТКИ ГРАНИТА ПРОФИЛЬНЫМИ ФРЕЗАМИ

Шаг 1. предварительная обработка
материала профильным набором пил
АФН (Алмазная Фреза Наборная)

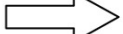
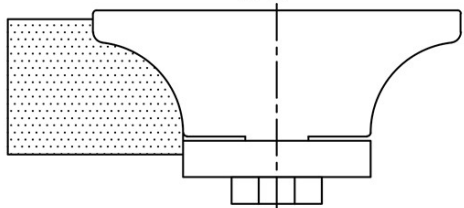


Шаг 2. профилирование
№0



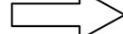
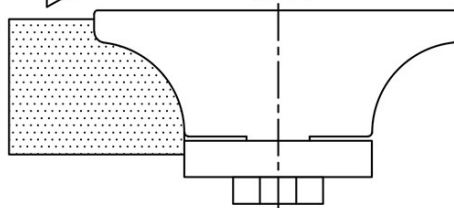
Шаг 3. грубое шлифование

№1



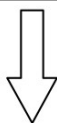
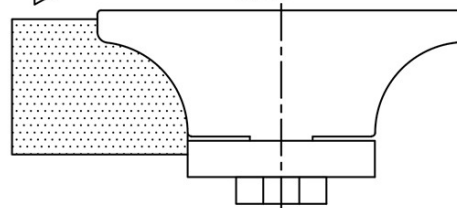
Шаг 4. шлифование

№2



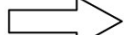
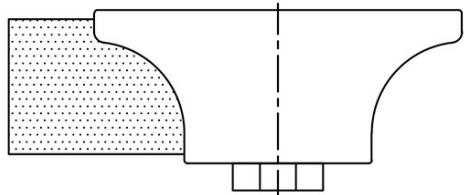
Шаг 5. тонкое шлифование

№3



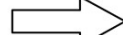
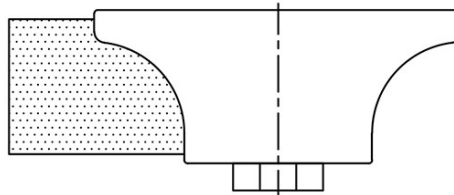
Шаг 6. полировка

№4



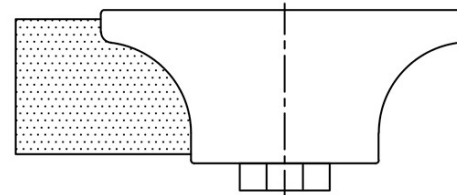
Шаг 7. полировка

№5



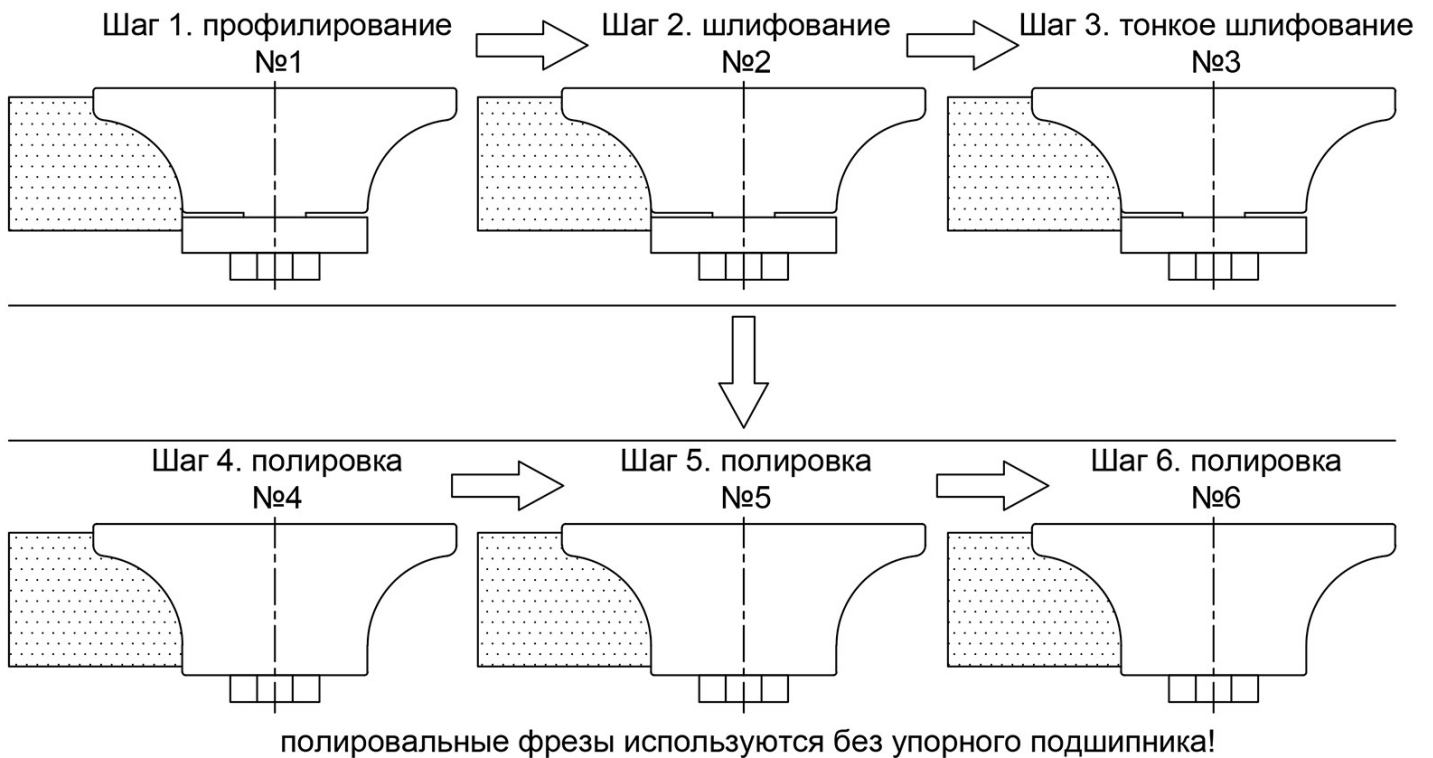
Шаг 8. полировка

№6



полировальные фрезы используются без упорного подшипника!

СХЕМА ОБРАБОТКИ МРАМОРА И КВАРЦЕВОГО АГЛОМЕРАТА ПРОФИЛЬНЫМИ ФРЕЗАМИ



СПОСОБЫ БАЗИРОВАНИЯ ПРОФИЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА В ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ

